

# SOYARESIN

FORMULATI DI DERIVAZIONE VEGETALE

La gamma SOYARESIN è composta di quattro formulati derivanti da estratti naturali.

**G-27 BAMBOO**, di colore leggermente verdognolo ma comunque trasparente, è particolarmente adatta alla laminazione con tessuti di fibre naturali (come Lino e Canapa) ma è ottimamente impiegata anche con tessuti in fibra di vetro o in fibra di carbonio.

Il risultato finale è un polimero rigido di alte capacità meccaniche.

## Caratteristiche

	Componente A	Componente B	Miscela
<b>Viscosità (cPs a 25°C)</b>	800-900	700-800	770-870
<b>Densità (Kg/Lt a 25°C)</b>	1,09	0,99	1,07

## Rapporto base/indurente

Pot-life (200 gr a 25°C)

Indurimento apparente

Indurimento totale

**peso/peso 100/25**

25 min. (Film di 1 mm a 25°C)

8 ore (Film di 1 mm a 25°C)

72 ore (Film di 1 mm a 25°C)

**G-30** è trasparente ed incolore ed ha un'alta resistenza all'ingiallimento.

L'uso peculiare è la colata trasparente ma può essere impiegata anche per laminazioni.

Ha un pot-life medio alto che consente colate di spessore fino a 3 cm a volta.

## Caratteristiche

	Componente A	Componente B	Miscela
<b>Viscosità (cPs a 25°C)</b>	1000-1100	200-300	800-900
<b>Densità (Kg/Lt a 25°C)</b>	1,12	1,01	1,08

## Rapporto base/indurente

Pot-life (200 gr a 25°C)

Indurimento apparente

Indurimento totale

**peso/peso 100/50**

50 min. (Colata di 30 mm a 25°C)

6 ore (Colata di 30 mm a 25°C)

72 ore (Colata di 30 mm a 25°C)

**G-30 FLEX** conserva la trasparenza e l'ottimo colore della G-30 ma consente di ottenere colate di basso spessore e laminazioni flessibili.

## Caratteristiche

	Componente A	Componente B	Miscela
<b>Viscosità (cPs a 25°C)</b>	1200-1300	400-500	800-900
<b>Densità (Kg/Lt a 25°C)</b>	1,15	1,00	1,07

## Rapporto base/indurente

Pot-life (200 gr a 25°C)

Indurimento apparente

Indurimento totale

**volume/volume 100/100**

50 min. (Colata di 40 mm a 25°C)

3 ore (Colata di 40 mm a 25°C)

120 ore (Colata di 40 mm a 25°C)

**G-WHITE**, dotata di capacità meccaniche del tutto uniche, è indifferentemente usata nelle laminazioni e nelle colate.

La peculiarità, dovuta alla particolare composizione, è quella di passare dalla fase liquida a quella solida con un viraggio da trasparente a totalmente bianco.

## Caratteristiche

	Componente A	Componente B	Miscela
<b>Viscosità (cPs a 25°C)</b>	1000-1100	700-800	800-900
<b>Densità (Kg/Lt a 25°C)</b>	1,08	0,99	1,06

## Rapporto base/indurente

Pot-life (200 gr a 25°C)

Indurimento apparente

Indurimento totale

**peso/peso 100/33**

40 min. (Colata di 20 mm a 25°C)

6 ore (Colata di 20 mm a 25°C)

72 ore (Colata di 20 mm a 25°C)

I principali settori di impiego sono:

- Costruzioni in composito,
- Colate.

### Preparazione del prodotto

Occorre pesare con precisione i componenti. Sono ammessi errori di pochi punti %.

Per dosare in volume è necessario tenere conto dei differenti pesi specifici.

Importante è anche la corretta miscelazione: si consiglia di effettuarla in contenitori a parete e fondo liscio in modo da evitare che nella pareti possa rimanere una patina di prodotto (generalmente il componente A, più viscoso) non perfettamente miscelato così da scongiurare un mancato indurimento.

### Modalità d'applicazione

Per le laminazioni, i prodotti possono essere applicati sia con pennello che con rullo a pelo corto: induriscono a qualsiasi spessori essendo prodotti 100% solido.

Evitare l'impiego con temperature inferiori a 15°C.

Inoltre, le caratteristiche migliorano notevolmente se la polimerizzazione avviene a temperature più elevate, attorno ai 30°C.

### Diluizione

Da evitare sia per la laminazione che per la colata.

In caso si volessero usare le SOYARESIN per la ricopertura a pennello è possibile usare Alcol Etilico puro (quello usato per i dolci e i liquori)

Le dose massima consigliata è il 10%.

### Confezioni

<b>G-27 BAMBOO</b>	1,25 Kg e 5 Kg
<b>G-30</b>	900 gr e 7,5 Kg
<b>G-30 FLEX</b>	600 gr, 2 Kg e 8 Kg
<b>G-WHITE</b>	1,2 Kg e 6 Kg

### Stoccaggio

Componente A: 10-35°C. Teme il gelo.

Componente B: 5-35°C.

### Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 15°C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere diluenti credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

### Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.